



### Nová generace - brusné lamelové talíře s rychloupínáním

Brusné lamelové talíře nové série CMT jsou vybaveny novým rychloupínacím systémem. Montáž probíhá pomocí upínacího kotouče CMT 555, vyrobeného pro výrobky CMT. Brusné lamelové kotouče série CMT se montují a demontují krátkým otočením rukou - bez upínacího nářadí, bez dotažení klíčem. Tímto nabízí tento nový brusný nástroj každému uživateli vysoký komfort obsluhy a výrazně redukováné přípravné časy.

**Brusné lamelové talíře série CMT používejte pouze s upínacím kotoučem CMT 555.**

### Pokyny pro použití

Tato tabulka Vám znázorňuje celkový přehled výrobků, jednotlivých použití a použití materiálu v oblasti brusných lamelových talířů.

Brusný lamelový talíř KLINGSPOR nachází od svého zavedení na trh účelné a ekonomické použití v řadě oblastí opracování povrchů. Díky plošnému radiálnímu uspořádání brusných lamel z tkaniny se docíluje oproti jiným nástrojům několikanásobného výkonu. Brusné lamelové kotouče KLINGSPOR mají plátěné lamely s zirkonkorundem, keramickým korundem nebo normálním korundem. Tyto lamely jsou rovnoměrně naneseny na talíře z umělé hmoty nebo skelného vlákna. Uspořádání lamel zaručuje rovnoměrný vysoký brusný výkon a minimální vibrace.

### Bezpečné používání brusných nástrojů KLINGSPOR

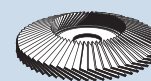
Všechny brusné lamelové talíře KLINGSPOR mají schválení pro maximální pracovní rychlost 80 m/s. Výrobky jsou označeny vždy příslušnými bezpečnostními piktogramy.



Brusné lamelové talíře KLINGSPOR se dodávají ve dvou provedeních. Rovné provedení se používá převážně k rovinnému broušení. Vyduuté provedení je v především vhodné pro broušení hran a svarů, může se však také použít pro rovinné broušení.



Rovné provedení



Vyduuté provedení

Typ	Druh zrna	Forma	Strana	Použití			Materiál										
				Rovinné broušení	Opracování svarů	Opracování hran	Kov	Ocel	Nástrojářská ocel	Nerez	Vysoce legované ušlechtilé oceli	Hliník	Mosaz/Bronz	Umělá hmota	Barva/Lak	Dřevo	
SMT 615 Extra	zirkonkorund	vyduť	125	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SMT 616 Extra	zirkonkorund	rovný	125	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SMT 618 Extra	zirkonkorund	rovný	126	●	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SMT 619 Extra	zirkonkorund	vyduť	126	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SMT 624 Supra	zirkonkorund	vyduť	127	○	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
SMT 626 Supra	zirkonkorund	vyduť	128	○	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
SMT 627 Supra	korund	vyduť	128	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SMT 628 Supra	zirkonkorund	rovný	129	●	●	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
SMT 625 Special	zirkonkorund	rovný	129	●	●	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
SMT 630 Special	zirkonkorund multipojivo	vyduť	130	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SMT 656 Special	zirkonkorund	vyduť	130	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SMT 696 Special	keramický korund multipojivo	vyduť	131	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SMT 800 Special	korund (Vlies)	vyduť	131	●	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
NCD 200 Special	SiC (hrubý vlies na čištění)	rovný	133	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
CMT 726 Supra	zirkonkorund	vyduť	132	○	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
CMT 728 Supra	zirkonkorund	rovný	132	●	●	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
CMT 730 Special	zirkonkorund multipojivo	vyduť	132	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
CMT 800 Special	korund (Vlies)	vyduť	133	●	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○

● = Hlavní použití

○ = Možné použití

Další výrobky na zakázku od str. 134.