

### Pásy

- použitelné pro všechny technologie broušení: broušení na volném pásu, broušení s kontaktní botkou, broušení s kontaktním kotoučem
- speciální provedení pro individuální účely použití, např. v nábytkářském průmyslu, pro rychlé, čisté broušení velkých ploch jako příprava pro lakování
- široké spektrum rozměrů
- podložky: papír a tkanina
- vysoká pevnost v tahu a optimální roztahovací schopnost všech produktů

#### Bezpečná práce s brusnými nástroji KLINGSPOR

Pro správné použití brusiv jsou produkty této skupiny označeny na podložkách odpovídajícími pikto-gramy podle bezpečnostních doporučení FEPA.



Používejte ochranu očí



Používejte ochranu uší



Dodržujte bezpečnostní doporučení



Používejte protiprašnou masku



Používejte rukavice



Nepřípustné pro broušení za mokra



#### Pásy s papírovým podkladem - použití

Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana
Ocel	PS 20 F	korund	F- papír	●	Hustý posyp a těžký, stabilní podklad zajišťují rychlý úběr a dlouhou životnost při opracování kovu	30, 54
Nerez	PS 21 F	zirkonkorund	F- papír	●	Hustý posyp, stabilní podklad a kvalitní, samoostřící zirkonkorund zajišťují prodlouženou životnost při vysokém brusném výkonu, obzvláště u nerezových povrchů	30, 54
	PS 61 F	keramický korund	F- papír	●	Hustý posyp, stabilní podklad a plynule samoostřící keramický korund; ideální brusný pás pro uživatele s nejvyššími požadavky na životnost, velikost úběru a bezpečný postupu při opracování nerezových povrchů	33, 56
Dřevo	PS 22 F ACT	korund	F- papír	●	Hustý posyp vede ke zvýšení brusného výkonu a homogenní kresbě po broušení při opracování povrchů tvrdých dřev s nízkým obsahem pryskyřice. ACT a antistatická úprava zabraňují předčasnému zanášení brusným prachem.	30, 54
	PS 23 F	korund	F- papír	○	Otevřený posyp a antistatické provedení zabraňují předčasnému zanášení prachem, robustní, zatížitelný podklad, pro všechny druhy dřev, zvláště měkké a bohaté na pryskyřici, např. smrk, borovice atd.	30, 54
	PS 26 F	korund	F- papír	○	Otevřený posyp a povrch se zvýšenou elektrickou vodivostí, způsobenou antistatickými přísadami zabraňují elektrostatickému náboji a zanesení pásu, vedou ke zvýšenému výkonu a životnosti, pro všechny druhy dřev, zvláště měkké a bohaté na pryskyřici, např. smrk, borovice atd.	31, 55
	PS 29 F ACT	korund	F- papír	○	Brusný pás s vynikající životností. Otevřený posyp, antistatická úprava a ACT zabraňují předčasnému zanášení brusným prachem. Brusný papír je zvláště vhodný pro zpracování měkkých dřev bohatých na pryskyřici	32, 55
Barva, Lak, Tmel	PS 24 F ACT	SiC	F- papír	●	Hustý posyp, stabilní podklad s tvrdým SiC korundem pro lakované a tmelené povrchy v dřevařském a nábytkářském průmyslu	31, 55
	PS 27 DW	SiC	D- papír	○	Otevřený posyp a dodatečná účinná vrstva zabraňují zanášení brusného pásu	31, 55

#### Pásy s plátěným podkladem - použití

Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana
Ocel	LS 309 X	korund	X- bavlna	●	Univerzální brusné plátno pro opracování kovu a dřeva, dobrý poměr cena-kvalita	34
	LS 309 XH	korund	X- bavlna	●	Standardní kvalita pro brusné pásy pro nasazení na ruční pásové brusky pro opracování kovu, dřeva, barvy a laku	50
	CS 310 X	korund	X- bavlna	●	Brusné plátno se stabilním podkladem pro vysoké namáhání s obzvláště dobrou životností při opracování kovů	36, 57, 60
	CS 410 X	korund	X- bavlna	●	Brusné plátno se stabilním podkladem, pro vysoké namáhání s obzvláště dobrou životností díky dodatečné vrstvě multiplojiva při opracování nerez	43

● hustý    ○ polootevřený    ○ otevřený

Pokračování →

Pásy s plátěným podkladem - použití						
Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana
Ocel	CS 341 X	korund	X- bavlna	●	Vodovzdorné brusné plátno, pro broušení oceli a nerez zamokra obzvláště dobře se hodící pro centerlesové broušení a broušení ploch	42
	CS 308 Y	korund	Y- polyester	●	Polyesterové brusné plátno pro opracování kovu, pro broušení ploch u tvrdého dřeva	34, 57
	CS 412 Y	korund	Y- polyester	●	Robustní a proti roztržení vysoce odolný polyesterový podklad pro hrubý brus a mezibrus při opracování kovu	44, 59
	LS 309 J	korund	J- bavlna	●	Flexibilní brusné plátno pro opracování lehkých kontur při současně vysokém úběru, obzvláště při opracování kovu	35
	LS 309 JF	korund	JF- bavlna	●	Vysoce flexibilní brusné plátno pro silně profilované kusy, pro vytvoření jemných povrchů při opracování kovu	35
	CS 310 XF	korund	XF- bavlna	●	Flexibilní brusné plátno pro profilované kovové výlisky, standardní kvalita pro použití velmi úzkých pásků	37
	CS 411 X	zirkonkorund	X- bavlna	●	Brusný pás s vysokým výkonem při velkém úběru pro hrubý brus a odjehlování oceli a nerez-oceli	43
	CS 411 Y	zirkonkorund	Y- polyester	●	Brusný pás s vysokým výkonem při velkém úběru pro hrubý brus a odjehlování oceli a nerez-oceli	44
	CS 416 Y	zirkonkorund	Y- polyester	⊙	Brusný pás obzvláště odolný proti roztržení, s velkým úběrem u broušení oceli a nerez-oceli	45
	CS 330 X	SiC/korek	X- bavlna	●	Speciální pás pro broušení oceli a ušlechtilé oceli na rovinných a kruhových brusných automatech, výborně se hodí pro saténový a konečný brus, se schopností leštit	41, 58
	CS 811 Y ACT	zirkonkorund	Y- polyester	●	Vynikající soudržnost zrn, stabilní polyesterová podložka vysoce odolná proti roztržení pro zvláště vysoké namáhání při hrubém broušení a odhrotování oceli a nerez. Vysoce kvalitní zirkonkorund pro nejvyšší agresivitu po celou dobu životnosti	46
Nerez	LS 312 JF	korund	JF- bavlna	●	Vysoce flexibilní špičkový produkt, opatřený účinnou látkou pro nerezové výlisky jako např. armatury, kování a chirurgické nástroje	38
	LS 313 JF	korund	JF- bavlna	●	Vysoce flexibilní špičkový produkt pro nerezové výlisky s dodatečnou vrstvou multipojiva pro chladný brus a vysokou životnost	39
	CS 631 JF	keramický korund	JF- bavlna	⊙	Obzvláště flexibilní vysoce výkonný brusný pás pro ten nejlepší brusný výkon, vysoká životnost díky samoostřicímu keramickému korundu, pro konečný brus obrysů, profilů armatur a kování, s dodatečnou vrstvou multipojiva pro chladný brus	45
	CS 631 XF	keramický korund	XF- bavlna	⊙	Flexibilní vysoce výkonný brusný pás pro ten nejlepší brusný výkon, vysoká životnost díky samoostřicímu keramickému korundu pro předbroušení a mezibrus obrysů, profilů armatur a kování, s dodatečnou vrstvou multipojiva pro chladný brus	46
	CS 329 JF	korund / aglomerát	JF- bavlna	●	Brusný pás s obzvláště dlouhou životností při stále stejné jakosti povrchu. Speciální produkt pro suché broušení lehce a silně profilovaných dílů z nerez	40
	CS 411 X	zirkonkorund	X- bavlna	●	Brusný pás s vysokým výkonem při velkém úběru pro hrubý brus a odjehlování oceli a nerez-oceli	43
	CS 411 Y	zirkonkorund	Y- polyester	●	Vysoce výkonný brusný pás, obzvláště odolný proti roztržení s velkým úběrem pro hrubý brus a odjehlování oceli a nerez-oceli	44
	CS 416 Y	zirkonkorund	Y- polyester	⊙	Brusný pás obzvláště odolný proti roztržení, s velkým úběrem u broušení oceli a nerez-oceli	45
	CS 409 Y	zirkonkorund	Y- polyester	●	Brusný pás s vysokým výkonem, obzvláště odolný proti roztržení, s velkou schopností úběru a s velkou životností díky dodatečné vrstvě multipojiva, pro nerez a legovanou ocel, chladný brus	42, 59
	CS 912 Y ACT	keramický korund	Y- polyester	●	Brusný pás s vysokým výkonem, obzvláště odolný proti roztržení, s enormní schopností úběru a s velkou životností díky samoostřicímu keramickému korundu pro broušení legované oceli	47, 59
	CS 910 Y ACT	keramický korund	Y- polyester	●	Brusný pás s vysokým výkonem, obzvláště odolný proti roztržení, s enormní schopností úběru a s velkou životností díky samoostřicímu keramickému korundu pro broušení legované oceli, dodatečná vrstva multipojiva pro chladný brus	46, 59
	CS 330 X	SiC / korek	X- bavlna	●	Speciální pás pro broušení oceli a ušlechtilé oceli na rovinných a kruhových brusných automatech, výborně se hodí pro saténový a konečný brus, se schopností leštit	41, 58
	CS 326 Y	korund / aglomerát	Y- polyester	●	Brusný pás s obzvláště vysokou životností pro mokry brus, při rovnoměrném povrchu, pro bezhrté broušení válcových ploch a rovinné broušení	40, 58

Pásy s plátěným podkladem - použití						
Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana
Nerez	<b>CS 329 Y</b>	korund / aglomerát	Y- polyester		Brusný pás s obzvláště vysokou životností při rovnoměrném povrchu, pro bezhraté broušení válcových ploch a rovinné broušení. Agresivní brus při malém přitlaku	41, 58
	<b>CS 420 X</b>	korund	X- bavlna		Speciální produkt s nopkovou strukturou pro bezhraté broušení válcových ploch u nerezí. Obzvláště dlouhá životnost s rovnoměrným brusem	45
	<b>CS 325 Y</b>	SiC/aglomerát	Y- polyester		Brusný pás s obzvláště vysokou životností při rovnoměrném povrchu pro konečný brus na bezhratém brusném automatu pro broušení válcových ploch	40
	<b>CS 811 Y ACT</b>	zirkonkorund	Y- polyester		● Vynikající soudržnost zrn, stabilní polyesterová podložka vysoce odolná proti roztržení pro zvláště vysoké namáhání při hrubém broušení a odhroťování oceli a nerezí. Vysoce kvalitní zirkonkorund pro nejvyšší agresivitu po celou dobu životnosti	46
Neželezné kovy	<b>CS 333 JF</b>	SiC	JF- bavlna		● Vysoce flexibilní brusný pás pro kovové výlisky, obzvláště v oblasti neželezných kovů	42
	<b>CS 333 XF</b>	SiC	XF- bavlna		● Flexibilní brusný pás pro kovové výlisky, obzvláště v oblasti neželezných kovů	41
Dřevo	<b>LS 309 X</b>	korund	X- bavlna		● Univerzální brusné plátno pro opracování kovu a dřeva, dobrý poměr cena-kvalita	34
	<b>LS 309 XH</b>	korund	X- bavlna		● Standardní kvalita pro brusné pásy pro nasazení na ruční pásové brusky pro opracování kovu, dřeva, barvy a laku	50
	<b>CS 311 Y ACT</b>	korund	Y- polyester		○ Otevřený posyp zrn v kvalitě korundu na polyesterovém brusném plátně pro kalibrační brus a mezibrus při opracování dřeva. ACT a antistatická úprava zabraňují předčasnému zanášení brusným prachem	38, 57
	<b>CS 308 Y</b>	korund	Y- polyester		● Polyesterové brusné plátno pro opracování kovu, pro broušení ploch u tvrdého dřeva	34, 57
	<b>LS 318 JF ACT</b>	korund	JF- bavlna		○ Vysoce flexibilní podložka JF pro mezibrus a jemný brus silně profilovaných a tvarovaných dílů ze dřeva. ACT a antistatická úprava zabraňují předčasnému zanášení brusným prachem.	39
Umělá hmota	<b>CS 333 X</b>	SiC	X- bavlna		● Brusné plátno se stabilním podkladem pro vysoké namáhání při obzvláště vysoké životnosti na litinu, keramiku, gumu, umělou hmotu a okuje	41
Sklo	<b>CS 320 Y</b>	SiC	Y- polyester		● Speciální brusný pás s vysokou odolností proti roztržení pro zvýšené zatížení při opracování skla, keramiky a umělé hmoty při mokřém broušení	39, 57
	<b>CS 321 X</b>	SiC	X- bavlna		● Speciální brusný pás pro opracování skla, keramiky a umělé hmoty při mokřém broušení	39
	<b>CS 322 X</b>	korek	X- bavlna		● Speciální pás pro leštění skla	40

Vliesové pásy - použití						
Použití	Typ	Druh zrna	Stavba	Druh posypu	Charakteristika	Strana
Nerez	<b>NBF 800</b>	korund	vliesové vlákno		Speciální výrobek pro opracování povrchu kovu, nerezí. Velmi vysoká životnost, minimální zanášení, vysoká stabilita na hranách, spoj odolný proti roztržení	48
	<b>NBS 800</b>	korund	vliesové vlákno		Speciální výrobek pro opracování povrchu kovu, nerezí. Velmi vysoká životnost, rovnoměrný brus, minimální zanášení	49

● hustý    ● polootevřený    ○ otevřený

**Minimální množství při výrobě zboží**

Šíře v mm	Minimální odběr
3 - 50 mm	30 ks
51 - 60 mm	25 ks
61 - 75 mm	20 ks
76 - 100 mm	15 ks
101 - 150 mm	10 ks

**NBF 800 / NBS 800**

Šíře v mm	Minimální odběr	Šíře v mm	Minimální odběr	Šíře v mm	Minimální odběr
151 - 300 mm	10 ks	3 - 6 mm	40 ks		
301 - 400 mm	30 ks	7 - 13 mm	20 ks		
401 mm a více	10 ks	14 - 30 mm	10 ks		
		31 - 75 mm	5 ks		
		76 mm a více	2 ks		

Řežou se v zásadě pásové polotovary šíře 300 mm. Proto musí být větší, event. menší počet akceptován.

Vedlejší tabulka obsahuje nejpoužívanější typy brusek. Pokud zde Vámi používanou brusku nenaleznete, obraťte se prosím na nás. My Vám rádi pomůžeme.

Firma KLINGSPOR nabízí pásy s různými formami spojů. Jaké formy spojů potřebujete, závisí na použití a stroji. Dole uvedená zobrazení Vám ukazují nejpoužívanější pásové spoje. Na následujících stránkách popisu výrobků naleznete nabídnuté formy spojů v tabulkách výrobků.

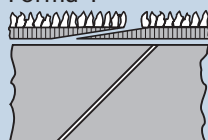
Formy pásových spojů pro dlouhé a krátké pásy



**Jestliže Vámi používaný výrobek není na skladě, rádi jej pro Vás zhotovíme při dodržení odpovídajícího minimálního množství.**

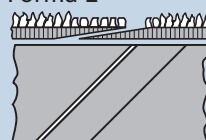
Pásy

**Forma 1**



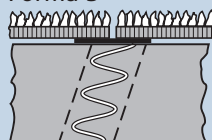
Šikmý řez, slepeno s přesahem. Toto standardní spojení se dodává vždy, když nejsou dány jiné předpisy.

**Forma 2**



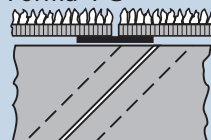
Šikmý řez, slepeno s přesahem. Hroty zrn obroušeny pro dosažení klidného chodu pásu při broušení citlivých dílů.

**Forma 3**



Klikaté spojení, podlepeno fólií, práce plně bez rázů na dílech velmi citlivých na prasknutí, obzvláště ze skla.

**Forma 4 G**



Šikmý řez. Tupé spojení podlepené tkaninou. Vhodné pro práce na volném pásu, pro vysoké požadavky.

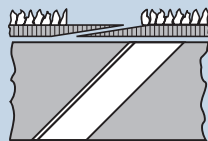
**Forma 3 G**

Klikaté spojení, podlepeno tkaninou, práce bez rázů na velmi citlivých dílech pro vysoké požadavky.

**Forma 4 W**

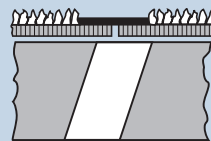
Speciální spoj pro vlnivé pásy. Tupé spojení podlepené fólií s dodatečným čelním slepením.

**Forma 5**



Šikmý řez, podlepeno s přesahem. Zóna zrn plně zbroušena. Spojení používané přednostně pro broušení dřeva.

**Forma 6**



Šikmý řez. Tupé spojení, slepené fólií na straně zrn. Zóna zrn plně zbroušena. Použití na strojích na broušení hran (s keramickou botkou)

**Brusky pro dlouhopásové, hranové a profilové broušení**

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu	
		Šířka v mm	Délka v mm
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	CL 260	120 / 150	7050
	CL 300	120 / 150	7850
Fein	GX 75 / 75 2H, GXC, GI 75 / 75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM	75 / 150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150 / 150 2 H, GIL	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1	75	2000
	BSM 150	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	max. 50	1250
	D 30-2-2	max. 100	2500
	D 40-2-2	max. 100/150	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	BA 2-2300	150	8500
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600
Holzmann	MSM 75	75	2000
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000	150	6000
	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400, BSM 2600 P	150	6800
KOS 3000 P	200	3000	
Holzkraft	BTS 200	152	1219
	KSM 801	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
	LBSM 3005 ESE	150	8000
LBSM LS 3000	150	8100	
Johannsen	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
	T 98	150	8200

**Brusky pro dlouhopásové, hranové a profilové broušení**

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu	
		Šířka v mm	Délka v mm
Kündig	Uniq, Basiq	150/200	2000
Kuhlmeyer	ZBS 1, PBM 2	100	7100
	ZBS 2, PBM 3	100	9000
	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500
Löser	KFS	150	2500
	BS 75/-A/-W	100	950
	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000
	RPS 336, RP+S 377, SP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5 - 100	3500/4000
	KS 360	5 - 75	2500
	KS 350	5 - 75	3500/4000
	KS 363	6 - 50	2500
Löwer	EB 2	50	2000
	EB 3-5	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380	150	3500
	KS 225	150	2250
	KSM 1	150	2580
	KSM 2	150	2630
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300	300	1800
Niederberger	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400	400	1800
	Combi Queen	500	1800
	P2/P5	50-200	2500
Scheppach	P4	100-420	2500
	P6	320-420	2500
	BGS 700	50	686
SCM	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010	150	2000
	SLIK 7	150	2740
	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
Stähle	TecnoMax LS	150	7100
	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
Vobhag	Saturn Duo Comfort	200-320	1800
	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
	Wegoma	KS2250/P	150
Quick Wood	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600
Elicoid		40	1780

### Ruční pásové brusky

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu v mm
AEG	HBS 65, HBSE 65	65 x 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 x 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 x 533
	HBS 100	100 x 560
	HBSE 100	100 x 560
	BBS 1100	100 x 560
	BBSE 1100	100 x 560
Atlas Copco	HBSE 75 S	75 x 533
	HBSE 75	75 x 533
	MBSE 705	75 x 533
	BBS 100	100 x 620
	BBSE 100	100 x 620
Black & Decker	KA 290	13 x 451
	KA 292	13 x 451
	KA 293 E	13 x 451
	KA 83	65 x 410
	KA 83 E	65 x 410
	BS650	65 x 410
	BD 83	65 x 410
	BD 83 E	65 x 410
	DN83	65 x 410
	DN83E	65 x 410
	KA 85 EK	75 x 457
	KA 85, KA 86	75 x 457
	P 61-03	75 x 508
	BD 75	75 x 508
	BD 85	75 x 508
	SR 500 E	75 x 508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 x 533
Bosch	GVS 350 AE	40 x 303
	PVS 300 AE	40 x 303
	PBS 60	60 x 400
	PBS 60 E	60 x 400
	GBS 75 AE	75 x 533
	PBS 75	75 x 533
	PBS 75 A	75 x 533
	PBS 75 AE	75 x 533
	PBS 75 E	75 x 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 x 457
	GBS 100 A	100 x 620
GBS 100 AE	100 x 620	
DeWalt	DW430	75 x 533
	DW431	75 x 533
	DW 432/ DW 433	75 x 533
	DW650	100 x 560
	DW650E	100 x 560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 x 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT - BS 850 E	75 x 457
	RT-BS 75	75 x 533
BBS 1200	100 x 610	
Elu	MHB158	75 x 480
	MHB158 E	75 x 480
	MHB 157	75 x 480
	MHB 157 E	75 x 480
	MHB90	100 x 560
	MHB90 E	100 x 560
	MHB90K	100 x 560
Festool	BF1	6/12/16/19 x 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 x 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 x 620

### Ruční pásové brusky

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu v mm	
Fein	RS 12-70 E	20 x 815	
Felisatti	TP 411	75 x 533	
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 x 520/533	
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 x 520/533	
	LBR 1506 VRA	40 x 618	
	LRP 1503 VR	40 x 675	
Hitachi	LRP 1503 VRA	40/20 x 760	
	SB - 75	75 x 533	
	9924 DB	75 x 610	
	SB 10 T, SB 10 V	100 x 610	
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 x 610	
HOLZ HER	SB 110	110 x 620	
	2405	65 x 410	
	2406	65 x 410	
	2410	75 x 533	
	2411	75 x 533	
	2420	75 x 533	
Kress	2422	105 x 620	
	2423	105 x 620	
	2424	105 x 620	
	CBS 6800 E	65 x 410	
	Makita	9910/9911	75 x 457
		9901	75 x 533
9902/9903		75 x 533	
9900		75 x 533	
9924 DB		75 x 610	
9920		75 x 610	
9402		100 x 610	
9403		100 x 610	
9404		100 x 610	
9924 DB		100 x 610	
Metabo	Ba 0775, BAE 75	75 x 533	
	Ba E 0876 Signal	75 x 533	
	Ba E 1075	75 x 533	
	Ba 6100	100 x 620	
Milwaukee	HBSE 755	75 x 533	
Löser	40320	6/12 x 305/457	
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 x 610/863/1118	
Peugeot	PB 600	75 x 457	
	PAB 75	75 x 533	
Ryobi	B - 7076	75 x 533	
	B 850 F	75 x 533	
	BE-321	75 x 533	
	EBS 9576V, EBS 8021 V	75 x 533	
	B - 7075	75 x 533	
	BE - 7075	75 x 533	
	B - 7100	75 x 610	
	B 422, BE 422	100 x 560	
	BE-1056	100 x 560	
	B-7200 A	100 x 610	
SKIL	BE - 422, B/BE 424	100 x 610	
	BE - 4240, EBS 1310 VF	100 x 610	
	1100	75 x 457	
	1200	75 x 457	
	1205	75 x 457	
	1200 H	75 x 457	
	1205 H	75 x 457	
	7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA	75 x 457	
	7675, 1210	75 x 457	
	5903	75 x 508	
594 U, 595 U, 7640MA	75 x 533		
7650 AA	75 x 533		
1400	100 x 552		
7660MA	100 x 610 / 620		
Stayer	2 N 75	75 x 457	