

Firma KLINGSPOR vyvinula lamelový kotouč již před více než 40-ti lety a od té doby našel tento brusný nástroj účelné a ekonomické využití v řadě oborů. Díky vějířovitému radiálnímu uspořádání brusných lamel z brusného plátna s korundovým zrnem se lamelový kotouč vynikajícím způsobem přizpůsobuje konturám opracovávaného obrobku.

Firma KLINGSPOR má vhodné lamelové kotouče pro řadu oblastí, od rovinných až po konkávní a konvexní povrchy a pro téměř všechny opracovávané materiály.

Mnohostranný brusný lamelový kotouč do úhlové brusky Úhlový brusný lamelový kotouč WSM 617

Úhlový brusný lamelový kotouč WSM je lamelový kotouč, který je možno nasadit na úhlovou brusku. Integrovaný vnitřní závit M 14 v jádru z umělé hmoty umožňuje přímou montáž na vřetenu úhlové brusky – jednoduše a rychle bez upínacích náradí.



Bezpečná práce s

brusnými nástroji KLINGSPOR

Výrobky této skupiny jsou označeny odpovídajícími piktogramy bezpečnostních doporučení FEPA pro správné použití brusiva na podložkách.



Používejte ochranu očí



Používejte ochranu uší



Dodržujte bezpečnostní doporučení



Používejte protiprašnou masku



Používejte rukavice



Nepřípustné pro broušení za mokra

Minimální množství pro objednání výrobku na zakázku.

Výrobek	Zrno	Minimální množství odběru
KM 613	40 – 320	250 ks
	od 360	500 ks
KM 615	40 – 180	250 ks
KMT 614	40 – 320	250 ks
	od 360	500 ks

Výrobek	Průměr v mm	Minimální množství odběru
NCS 600 / NFS 600	30, 40, 50, 60	150 ks
	80, 100	100 ks

Výrobek	Průměr v mm	Minimální množství odběru
FSR 618	165	20 ks
	200 – 300	10 ks
	300 – 400	4 ks
MM 650	100 – 165	20 ks
	200 – 300	10 ks
SM 611	100 – 165	20 ks
	200 – 300	10 ks
	350 – 410	4 ks

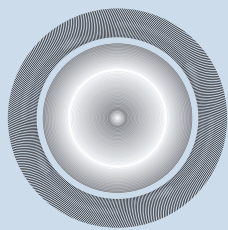
Označení	Typ	Str.	Použití materiálu																Použití brusky						
			Kov	Výroba nádob a přístrojů	Jemná mechanika	Výroba forem	Armatury	Potrubi	Profily	Nástroje	Kování	Příbory	Dřevo	Formované dřevěné díly	Výroba modelů	Profily	Barva / Lak / Tmel	Umělá hmota	Ohebná hřídel	Vrtáčky	Rovinné brusky	Brusné automaty	Brusky	Úhlová bruska	
Lamelový kotouč	SM 611	108, 122	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SM 611 H	109	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	MM 630	110	●	○		○		○	○																
	MM 650	110	●	●	○	○	○	○	●		○														
	WSM 617	111	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	FSR 618	112	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	NCW 600	113, 122	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	NFW 600	113, 123	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	PW 2000	114	●	●		●											●	●	●	●	●	●	●	●	●
	KM 613	115	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○
	KM 615	119	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○
	KMT 614	119	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○
	NCS 600	120	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
	NFS 600	120	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● = Hlavní použití

○ = Možné použití

Funkce lamelového kotouče

Rozlišujeme dva druhy lamelových kotoučů: tvrdý a měkký. Rozdíl spočívá v rozdílných průměrech vnitřních korpusů, délkách lamel a uspořádání lamel.

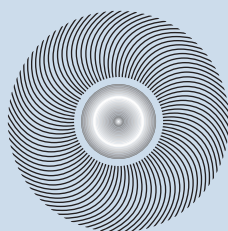


Tvrdý lamelový kotouč

- velký vnitřní korpus
- mnoho krátkých lamel

Přednosti

- velký úběr materiálu



Měkký lamelový kotouč

- malý vnitřní korpus
- méně lamel, dlouhé lamely

Přednosti

- rovnoměrně vybroušený materiál
- ideální pro konečné broušení

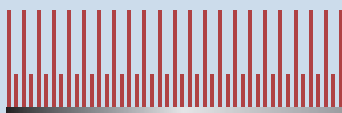
Uspořádání



5:1 Uspořádání lamel - tvrdý, agresivní lamelový kotouč



3:1 Uspořádání lamel - středně měkký lamelový kotouč



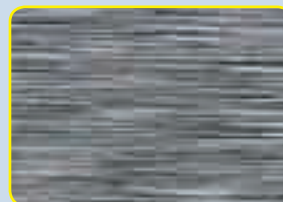
1:1 Uspořádání lamel - velmi měkký a vysoce flexibilní lamelový kotouč

Obroušený povrch materiálu



- dlouhé průběžné čáry
- minimální prohloubení
- hladký koncový brus

Lamelový kotouč – zrno 40



- krátká výrazná struktura čar
- drsný povrch
- kontrastní koncový brus

Brusný pás – zrno 40

Profily lamel



Profilované lamelové kotouče jsou individuálně přizpůsobeny tvaru obráběného dílu a dosahují proto optimálních výsledků broušení. Odpadá tak časově náročné natvarování lamel kotouče.

Jestliže potřebujete lamelový kotouč pro Vaši individuální potřebu, rádi Vám pomůžeme